

附件

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (18) 07 号)

单位名称：四川三洲川化机核能设备制造有限公司

法定代表人：储小晗

单位住所：成都市青白江区大弯镇大弯南路

设备类别：主管道、锻件、压力容器、管配件等

核安全级别：核安全 1、3 级

国家核安全局审查了四川三洲川化机核能设备制造有限公司提交的民用核安全设备制造许可证延续和变更申请，结合四川三洲川化机核能设备制造有限公司持证期间民用核安全设备制造活动开展情况，认为四川三洲川化机核能设备制造有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面具备了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项能力，决定批准四川三洲川化机核能设备制造有限公司的申请，并颁发此证。

四川三洲川化机核能设备制造有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全机械设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全机械设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2023 年 3 月 31 日。

附表

四川三洲川化机核能设备制造有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

表一

堆型、功率	设备名称	核安全级别	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
百万千瓦级压水堆核电厂	主管道 (铸造)	1	铸造、补焊(铸件)、理化检验、热处理、焊接、水压试验、最终机加工	根据技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术文件进行制造直至设备总成,包括完成所有试验和检测项目,提供最终产品及质量证明文件。	1. 四川省成都市青白江区大弯镇大弯南路 666 号; 2. 四川省成都市青白江区团结东路 543 号; 3. 四川省成都市青白江区祥福镇甘泉村 200 号; 4. 浙江省余姚市黄家埠镇工业功能区。	
	主管道 (锻造)		锻造、热处理、弯制、焊接、水压试验、最终机加工			

表二

设备类别	核安全级别	制造能力特征参数				典型设备	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
		材料类别	外径 (mm)	壁厚 (mm)	起吊能力 (T)					
压力容器	3级	碳钢、不锈钢、合金钢	≤1600	≤20	≤60	设备冷却水波动箱等	最终机加工、筒体卷制、焊接、热处理、水压试验	根据技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造直至总成，包括完成所有试验和检测项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 四川省成都市青白江区大弯镇大弯南路 666 号； 2. 四川省成都市青白江区团结东路 543 号； 3. 四川省成都市青白江区祥福镇甘泉村 200 号； 4. 浙江省余姚市黄家埠镇工业功能区。	主要分包项目：氦检漏。

表三

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数		典型部件名称	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	制造场所	备注
			材料类别						
锻件	容器类锻件	1级	不锈钢、碳钢、合金钢		接管（包括接管嘴、管座、安全端、人孔等），控制棒驱动机构耐压壳等	锻造、热处理、理化检验	根据技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造直至成品，包括完成所有试验和检测项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 四川省成都市青白江区大弯镇大弯南路 666 号； 2. 四川省成都市青白江区团结东路 543 号； 3. 四川省成都市青白江区祥福镇甘泉村 200 号； 4. 浙江省余姚市黄家埠镇工业功能区。	容器类接管锻件不包含反应堆压力容器接管、蒸汽发生器进出口接管。

表四

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			典型设备	主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			材料类别	公称通径(DN)	壁厚(mm)					
管配件	弯头	1级	不锈钢	40-250	2.5-12	无缝弯头	推制	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术文件进行制造直至成品,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	1. 四川省成都市青白江区大弯镇大弯南路666号; 2. 四川省成都市青白江区团结东路543号; 3. 四川省成都市青白江区祥福镇甘泉村200号; 4. 浙江省余姚市黄家埠镇工业功能区。	
			碳钢、合金钢	40-250	2.5-20		推制			
			不锈钢	50-400	2.5-30		压制			
	异径管		不锈钢	25-550	2.5-24	无缝异径管	压制			
			碳钢、合金钢	25-800	2.5-20					
	三通		碳钢、合金钢	25-300	2.5-20	无缝三通	压制			
			不锈钢	25-400	2.5-12					